

# EG - Konformitätserklärung

## EC-Declaration of Conformity

DoC-Nr.and Rev.: 5938 Rev.2

**Produkt:** IP-Kamera / IP-Camera  
**Product:** IC720P

**Hersteller:** Olympia Business Systems Vertriebs GmbH  
**Producer:**

**Der Hersteller / Verantwortliche Person erklärt, die Konformität des Produktes mit den folgenden europäischen Richtlinien / Verordnungen**  
*The manufacturer / responsible person declares the conformity of the product accordance to the following European Directives / Regulation*

**1. gemäß der Funkanlagen-Richtlinie 2014/53/EU**  
 in accordance to Radio Equipment Directive 2014/53/EU

**bei bestimmungsgemäßer Verwendung den grundlegenden Anforderungen entspricht.**  
 complies with the essential requirements when used for its intended purpose.

**Gesundheit und Sicherheit gemäß Artikel 3 (1) a**  
*Health and safety requirements pursuant to article 3 (1) a* **EN 60950-1: 2006+A11:2009+A1:2010**  
**+A12:2011+A2: 2013**  
**EN 62479:2010**

**elektromagnetische Verträglichkeit, Artikel 3 (1) b**  
*electromagnetic compatibility § 3(1)(2), Article 3(1)(b)* **EN 301489-1 V2.1.0**  
**EN 301489-17 V3.1.0**

**effiziente Nutzung des Funkfrequenzspektrums Artikel 3(2)**  
*efficient use of the radio frequency spectrum Article 3(2)* **EN 300328 V2.0.20**

**2. gemäß der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)**  
 in accordance to Directive 2011/65/EU (RoHS)

**Der oben beschriebene Gegenstand erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten“**

The above mentioned product is in compliance with the requirements of Directive 2011/65/EU of the European Parliament and the Council dated 8<sup>th</sup> June 2011 for the restriction of certain hazardous substances in electrical and electronical products.

**3. gemäß der Richtlinie 2009/125/EG (Energieeffizienz)**  
 in accordance to Directive 2009/125/EC (Ecodesign)

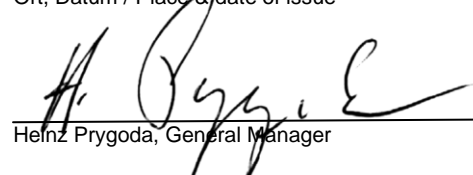
**Leistungsaufnahme externer Netzteile**  
 electric power consumption of external power supplies

Commission Regulation EC No. 278/2009

**Olympia Business Systems Vertriebs GmbH**  
**Zum Kraftwerk 1**  
**45527 Hattingen; Germany**  
**Phone: 02324 / 6801 - 0**  
**Fax: 02324 / 6801 - 97**  
**E-mail: olympia@olympia-vertrieb.de**

Hattingen, 01.06.2017

Ort, Datum / Place & date of issue



Heinz Prygoda, General Manager